

Rewolucyjna lekkość opakowań sterylnych

Nowe, tanie opakowanie aseptyczne

Ecolean opracowuje i produkuje systemy opakowań do pakowania płynnych produktów spożywczych głównie dla przemysłu mleczarskiego. Firma powstała w 1996 roku w Szwecji i obecnie prowadzi działania w 30 krajach.

W ofercie firmy są opakowania bazowe - Ecolean® Air oraz Base, przezroczyste - Ecolean® Clear (w pojemnościach 200, 250, 500 i 1000 ml) oraz mające swoją premierę na targach Anuga FoodTec w marcu tego roku opakowania aseptyczne Ecolean® Air Aseptic (w pojemnościach 500, 750 i 1000 ml).

Dzięki stosowaniu niewielkiej ilości surowców Ecolean stworzył lekkie opakowania w kształcie dzbanka, które w nieznaczny sposób oddziałują na środowisko, a jednocześnie są bardzo wygodne w użyciu. Opakowanie waży o około 50-60% mniej niż standardowe kartony czy butelki. A im opakowanie lżejsze, tym większa oszczędność surowców i energii, a także kosztów transportu oraz przetwarzania odpadów.

Opakowania Ecolean stoją stabilnie na stole, mimo, że wykonane są z miękkiego materiału, zaś wypełniona powietrzem rączka umożliwia ich łatwe otwarcie i uchwycenie. Niewątpliwą ich zaletą jest to, że można je całkowicie opróżnić, podczas gdy w tradycyjnych opakowaniach pozostaje około 1/10 produktu. Po opróżnieniu, opakowania są płaskie i praktycznie nie zajmują miejsca w koszu na śmieci. Mają idealnie gładką powierzchnię umożliwiającą nadruk o wysokiej jakości oraz dużą ilość miejsca na zamieszczenie informacji.



Sercem linii produkcyjnej Ecolean są maszyny napełniające. Najnowszym osiągnięciem firmy jest maszyna EL3 zaprojektowana do aseptycznego nalewania produktów spożywczych o niskiej kwasowości w opakowania Ecolean® Air Aseptic.

Ecolean zastosowała nowatorskie podejście do pakowania sterylnego proponując alternatywny proces sterylizacji opakowań. Gwarantuje on, że żywność styka się z powierzchniami opakowań, które nigdy nie miały kontaktu z jakimikolwiek środkami chemicznymi w czasie produkcji czy napełniania. Materiał, z którego zrobione są opakowania jest składany, formowany i zgrzewany przez maszyny Ecolean. Powstają w ten sposób role oddzielnych, gotowych do napełniania opakowań. Każde opakowanie jest hermetycznie zamknięte i sterylne. Proces produkcyjny jest monitorowany, a historia każdego produktu rejestrowana. Przed otwarciem, napełnieniem i ponownym zgrzaniem, zewnętrzna powierzchnia opakowania jest poddawana wstępnej sterylizacji przy użyciu rozcieńzonego roztworu wody utlenionej oraz promieni UV.

System wyposażony jest także w zaawansowane układy monitorujące oraz interfejs operatora. Funkcja czyszczenia CIP jest całkowicie automatyczna i nie wymaga wykonania żadnych operacji przez operatora. EL3 wyposażone jest również w system automatycznej zmiany rolek.

Jesteśmy przekonani, że system Ecolean Air Aseptic jest unikalnym połączeniem wypróbowanych technologii i że spełnia wymagania standardów przemysłowych, a nawet przewyższa je pod względem założonego poziomu sterylności i wydajności. Chcielibyśmy udowodnić to także w Państwa zakładach.

www.ecolean.com