

Nowe tanie opakowania aseptyczne

Ecolean opracowuje i produkuje systemy opakowań do pakowania płynnych produktów spożywczych głównie dla przemysłu mleczarskiego. Firma powstała w 1996 r. w Szwecji i obecnie prowadzi działania w 30 krajach.

Dzięki stosowaniu niewielkiej ilości surowców Ecolean stworzył lekkie opakowania w kształcie dzbanka, które w nieznaczny sposób oddziałują na środowisko, a jednocześnie są bardzo wygodne w użyciu. Opakowanie waży o ok. 50-60% mniej niż standardowe kartony czy butelki. A im opakowanie lżejsze, tym większa oszczędność surowców i energii, a także kosztów transportu oraz przetwarzania odpadów.

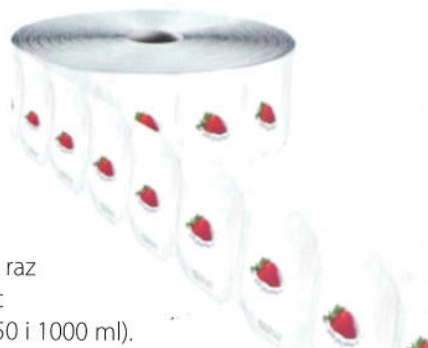


Opakowania Ecolean stoją stabilnie mimo że są wykonane z miękkiego materiału, a wypełniona powietrzem rączka umożliwia ich łatwe otwarcie i uchwycenie.

Można je całkowicie opróżnić, podczas gdy w tradycyjnych opakowaniach pozostaje ok. 1/10 produktu. Po opróżnieniu opakowania są płaskie, praktycznie nie zajmują miejsca w koszu na śmieci.



Materiał, z którego zrobione są opakowania jest składany, formowany i zgrzewany przez maszyny Ecolean. Powstają w ten sposób role oddzielnych, gotowych do napełniania opakowań. Każde opakowanie jest hermetycznie zamknięte i sterylne. Proces jest monitorowany, a historia każdego produktu rejestrowana.



W ofercie firmy są opakowania bazowe – Ecolean® Air oraz Base, przezroczyste – Ecolean® Clear (o pojemności 200, 250, 500 i 1000 ml) oraz zaprezentowane po raz pierwszy na targach Anuga FoodTec w marcu tego roku opakowania Air® Aseptic – do produktów pakowanych w kontrolowanej atmosferze (o pojemności 500, 750 i 1000 ml).

Firma Ecolean zastosowała nowatorskie podejście do **pakowania sterylnego** proponując alternatywny proces sterylizacji opakowań. Gwarantuje on, że żywność styka się z powierzchniami opakowań, które nigdy nie miały kontaktu z jakimikolwiek środkami chemicznymi w czasie produkcji czy napełniania.



Sercem linii produkcyjnej Ecolean jest maszyna napełniająca EL3 zaprojektowana z myślą o sterylnym napełnianiu opakowań produktami spożywczymi o niskiej kwasowości. Wszystkie połączenia procesowe maszyny są izolowane barierami z pary wodnej, zapewniającymi pełną sterylność zarówno linii podawania produktu, jak i samej maszyny. EL3 pozwala nie tylko zmieniać role opakowań w sposób automatyczny, ale również automatycznie sklejać materiał. System wyposażony jest także w zaawansowane układy monitorujące oraz interfejs operatora. Funkcja czyszczenia CIP jest całkowicie automatyczna i nie wymaga wykonania żadnych operacji przez operatora.

Jesteśmy przekonani, że system Ecolean Air Aseptic jest unikalnym połączeniem wypróbowanych technologii i że spełnia wymagania standardów przemysłowych, a nawet przewyższa je pod względem założonego poziomu sterylności i wydajności. Chcielibyśmy udowodnić to także w Państwa zakładach.