

引发轻型包装的革命

——访爱克林（天津）有限公司亚太区商务总裁安德鲁斯先生

● 本刊记者 牛牧

爱克林公司的名称源自专利产品的名字ECOLEAN，近年来，其在中国包装市场领域独树一帜。以其独特的环保的形象和全新的技术在中国市场取得了不俗的业绩，成为中国食品包装行业的佼佼者。近期，本刊记者有幸采访了爱克林（天津）有限公司亚太区商务总裁安德鲁斯先生，同他一起分享了爱克林在中国市场的发展的点点滴滴。

记者：爱克林自成立以来经历了怎样的发展历程？

安德鲁斯先生：成立于1996年的爱克林是一家跨国公司，公司总部、生产和研发中心设在瑞典，爱克林在瑞典和中国有两个工厂。业务遍布世界30多个国家，其中中国和俄罗斯是目前最大的市场。目前乳制品及其他液态食品公司是爱克林主要的客户。

2002年，爱克林在天津成立了在中国的第一家工厂并专为亚太市场服务，主要生产用于液态乳制品和液态食品的包装产品，自此翻开了其在中国包装市场的新篇章。之所以在公司成立几年后就目光瞄向了中国，源自对中国市场需求的周密调研。当时，中国的长期目标是提高13亿人口的生活水平，以奶粉和液态奶为主的乳品行业正处于上升期。乳品包装材料有玻璃瓶、塑料瓶、利乐砖、屋顶包等，尚无一种能够占据绝对的优势。爱克林在中国市场具有发展潜力。此外，中国蕴藏的碳酸钙属于世界一流，因此，如果在中国用爱克林包装产品，其品质绝不逊于世界其他国家生产的产品。

目前，我们在中国的北京建立了辐射全国的销售中心，为我们开拓市场取得明显进展发挥了积极的作用。自爱克林进入中国市场以来，先后和中国的众多知名企业进行了合作，如伊利、蒙牛、三元、光明、新希望、西安银桥、沈阳辉山、天津海河、重庆天友、贵阳三联、江西阳光、广西皇氏、西安东方、帕玛拉特等。在亚太地区，爱克林已经在澳大利亚、新西兰、泰国和新加坡设有代理机构。爱克林除了为客户提供设备和包装材料外，更



重要的是在技术支持、产品研发和与国际知名乳业的经验交流等方面提供全方位服务。公司在中国的发展目标是抢占增长迅速的巴氏杀菌奶制品市场份额，力求在未来几年逐步发展成为中国大城市中大中型液态食品品牌的主要包装供货商。中国的奶制品产业正在经历产业结构调整，而爱克林的产品正是顺应了这一形式，因此相信这样的计划是具有十分可行性的。

记者：目前，爱克林主要的产品有哪些，分别具有哪些产品特性？

安德鲁斯先生：爱克林为液态食品行业开发生产包装系统——包装原材料、包装和灌装设备。爱克林包装仅可用于爱克林灌装设备。灌装设备由位于赫尔辛堡的爱克林公司设计生产。

我们使用最少的原材料，制成了集消费者使用便捷和对环境影响更小为一身的轻型包装。我们所使用的包装材料叫做Calymer™，由部分塑料和部分白垩（一种天然原料）构成。无需化学加工萃取，并且在生产过程中仅需要使用有限的能源。Calymer™含有40%（重量所占百分比）的碳酸钙和塑料粘合剂（PE和PP）。碳酸钙使Calymer™具备所需要的力度和硬度，粘合剂则使Calymer™具备所需要的韧性和灵活性。经过处理后，这些包装既可以如塑料那样进行化学回收利用，也可以通过焚



化形成再生能源。爱克林 Calymer™ 原材料完全符合《食品接触认证》。

爱克林包装系列目前主要包括了 Ecolean Air、Ecolean Air 无菌型和 Ecolean® 透明型大系列。独特的 Ecolean Air 包装有五种不同尺寸的设计 (1.0 升、0.5 升、0.5 升 纤细型、0.25 升可附吸管型和 0.2 升可附吸管型)，不仅牛奶和乳酪、水、酒、酸乳酪和其他发酵产品均可使用 Ecolean Air 包装；Ecolean Air 无菌型的创新之处在于选用了非化学灭菌方式，从而确保食物接触面从未接触过任何化学制品。我们还将灌装设备的灭菌功能分离出来，在自己的工厂里并在受控条件下进行灭菌处理。Ecolean® Air 无菌型包装不仅质量轻，还具有寿命长、效率高和浪费少的优点；在大型的运动和比赛场合，瓶子，有时甚至连纸盒都被禁止，爱克林透明型这种轻盈的塑料包装是理想的选择。另外，很多航空公司也发现爱克林可以作为他们永无止境的减重大计的绝佳替代品，纷纷与爱克林接洽。消费者很快就能看到使用 Ecolean 透明型包装的水、冰茶、运动饮料、新鲜及冷藏果汁、甚至酒类产品。

爱克林灌装设备以简单操作为原则，专为高效操作而设计的灌装设备是爱克林包装系统的核心所在。在安装、设置、操作和维护设备时，爱克林处处遵循简单原则，并为客户所有的操作和维护人员提供有力的培训。爱克林灌装设备共有三种不同类型：EL1 EL2 和 EL3。EL3 为无菌型包装设备，将在 2010 年进入中国市场。

记者：您刚才在介绍中提到爱克林新近推出了无菌包装，再度引发了轻型包装的革命，能否介绍一下这一新型包装的情况？

安德鲁斯先生：我们的目标是确保安全可靠同时便于乳制品和其他液态食品公司管理的无菌灌装流程。食品加工、灌装设备和包装需要形成一个无污染链条，并且在无污染链条中，风险可以控制或避免。

无菌型包装是专为保护液态食品在到达消费者前自始至终都远离污染源，并尽可能确保味道和口感不受影响而设计。在配送期间无需消耗能源以使乳制品和其他新鲜饮料进行冷藏处理，该包装对环境产生的影响也较小。同样，它还具备产生废弃物更少、对产品损坏更小的特点。每个包装的原材料都具备多层结构，以保护内容物。

包装材料在爱克林的设备中被折叠、定型和密封以生产卷式的独立待填充包装。每个包装都经过封闭式的密封和灭菌，并对每个包装的密封和灭菌过程进行监控和追踪。完成后的卷式包装经过确保卫生的热缩塑料膜封合并放置于托盘上，无需特别的温度和湿度控制即可运输和储存。爱克林生产车间对包装内部进行灭菌，这使得在乳品厂和其他饮料公司占有很大比重的灭菌过程回到了爱克林生产车间。灭菌通过电子束（一种对环境影响小的安全方法）处理来完成。爱克林 EL3 是一款现代灌装设备，该设备占地小、效率高，专为 Ecolean Air 无菌型包装设计，能够实现低酸食品的无菌灌装。只需一小时，灌装

设备即可完成灭菌和生产准备，这一过程完全自动化且都有记录。在此期间，各室的开口都被关闭，室内充满过氧化氢气体。灭菌完成后，剩余的过氧化氢通过催化净化器排出。无菌阀组、灌装系统和 CIP（现场清洗装置）连接器可通过

蒸汽灭菌。由于在运输、存储和搬运过程中其外部总是有被污染的可能，包装材料在进入灌装室之前要先进入灭菌室。通过特殊的光线的作用下，有害的微生物被立即杀死。供气系统在灌装室出口和入口处持续生成经过灭菌过滤处理的气体，以保护灌装室。包装完整性是无菌包装系统一个关键和必要的部分。在爱克林，包装生产的各个步骤都对包装的强度和完整性实施监控。

记者：作为新兴环保包材，又是包装领域相对的后进入者，爱克林具有哪些竞争优势？

安德鲁斯先生：爱克林包装拥有独特的设计理念和工艺，柔软的塑料包装看起来像一个水罐。独具匠心的充气把手能够增强包装的稳定性。包装材料中有 40% 是白垩，因此可以说，包装的成分有一半是白垩和空气。包装还拥有完美的表面，适合高质量的印刷操作，展示区较大，从而可以最好的吸引消费者的注意力。在爱克林包装面前，笨重的包装实在是相形见绌。传统的袋式包装虽然更轻，但其功能仅限于存放食物。爱克林包装不仅有良好的存放功能，而且无论是否是满袋产品都能保持平稳的站立，并且易于开启、手拿和方便倒取。这一切都要归功于瑞典工艺的巧妙设计。消费者始终准备并愿意尝试新改良的包装方式。由于爱克林包装设计所具备的功能性，消费者很快便会适应这种新的轻型包装理念。并且由于其具有环保的特性，对于液态食品公司将是一个很好的选择。

毋庸置疑，中国食品包装讲究打“环保”牌，因此食品包装原材料的选择，生产过程中的耗能及对环境的污染负荷，以及废弃后的处理方法和途径都成为衡量是否为“环保包装”的原则。每个国家和市政当局的回收指标各不相同，但是爱克林包装可作为能源或原材料进行回收。包装轻便是爱克林为节约自然资源所采取的重要举措。节约资源不再只是关注包装生命周期的废弃物处理环节，初期使用的资源同样很重要。爱克林包装对原材料使用从一开始就很少。与其他传统包装相比，在能源消耗、废弃物产生以及废气及废水排放方面，Ecolean® Air 对环境的影响都比较小。☑

