

# Här är vinnarna av

# SCANSTAR 2009

Endast en svensk förpackning ansågs som värdig vinnare, när juryn delade ut årets nordiska Scanstar-utmärkelse. Men å andra sidan var det en förpackning, som redan hunnit "hösta hem" flera internationella priser och utmärkelser...

**2009** års Scanstartävling är avgjord. Nio bidrag av sammanlagt 30 insända har utsetts till Scanstar-vinnare och här presenterar vi dem alla. Endast ett svenskt bidrag fick Scanstar-utmärkelsen och det var Helsingborgsföretaget Ecoleans redan tidigare prisbelönta aseptiska förpackning, Ecolean Air Aseptic, för flytande livsmedel. Av de övriga Scanstarvinnarna kom ett bidrag från Finland, tre från Norge och fyra från Danmark.

## Digert arbete

Under två dagar hade juryn ett digert arbete med att värdera de 30 bidragen och utse vin-

narna. Av bidragen kom fyra från Sverige, åtta från Norge, elva från Danmark och sju från Finland. Till slut enades juryn om att tilldela nio av bidragen en Scanstar för 2009.

"Kvalitén på bidragen var genomgående hög och löste problem kring funktionalitet, användarvänlighet och miljö", säger juryns ordförande Anders Sörås, VD för Intressentföreningen Packforsk, i en kommentar.

Här presenterar vi samtliga vinnande bidrag med jurymotivationer. Bidragen kan dessutom studeras på nära håll i samband med Scanpack 2009, där de kommer att finnas utställda i **Innventias monter C05:42**.



**Ecolean**, Sverige med förpackningen Ecolean Air Aseptic för flytande livsmedel.

**Juryns motivering:** Asepticteknik som reducerar arbetsmoment hos fyllaren. Det luftfyllda handtaget förbättrar hanterbarhet och stabilitet på ett påtagligt sätt.



**SCA Packaging**, Finland med förpackningen Campfire 2 Go.

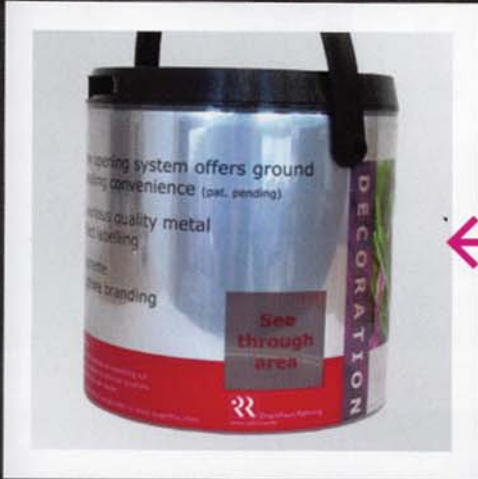
**Juryns motivering:** En lösning med ett koncept som inkluderar förpackning, produkt och användning. En genomtänkt helhetslösning som väl styrker att samarbete längs värdekedjan öppnar nya möjligheter.

**Tine A/S**, Norge med förpackningen Litago Milkshake.

**Juryns motivering:** En smart och enkel lösning som understryker begreppet convenience, minskar produktspill och ökar användarvänligheten.







**Superfos**, Danmark med förpackningen Paintainer för färg.

**Juryns motivering:** En elegant förpackning som erbjuder förbättrad öppnings- och återförslutning. Den minskar risk för spill som gagnar miljön. Transparens och elegant design som sticker ut i butikshyllan.



**SCA Packaging**, Danmark med ett emballage med integrerat inlägg.

**Juryns motivering:** En förpackning gjord i ett stycke som ger effektiv produktion med låga materialförluster, kortar inpackningstiden, effektiviserar logistiken och minskar miljöbelastning.



**Faerch Plast**, Danmark med ett högtflygande soppemballage.

**Juryns motivering:** Intressant lösning på ett problem som juryn inte visste fanns. Öppnar nya möjligheter till servering ombord på flygplan. Enkelhet och funktionalitet tilltalar.



**Amcor Flexibles**, Norge med en dubbel påläggsförpackning.

**Juryns motivering:** En elegant lösning för att minska livsmedelsspill och miljöbelastning. Lösningen har åstadkommit med ett minimum av material, vars miljöbelastning bedöms väl underskrida belastningen från "normalt" produktspill.



**Amcor Flexibles Raackmann**, Danmark med förpackningen Amcor Easypack.

**Juryns motivering:** Förpackningen möter samtliga krav på användarvänlighet och reduktion av produktspill. Återförslutningsfunktion medger en tilltalande hygiennivå.



**Elopak**, Norge med förpackningen Multipull – en multipackförpackning för portionsförpackningar.

**Juryns motivering:** Produkten är enkel att ta från hyllan, enkel att bära och ta med sig för att bruka. Koncept som möjliggör att man delar multipacken successivt utan att dess funktion förstörs. Ännu ett exempel där helhetstänkandet finns med.